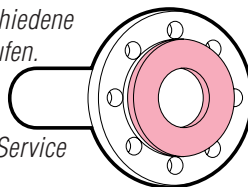


# Der erste Schritt zur sicheren Dichtung

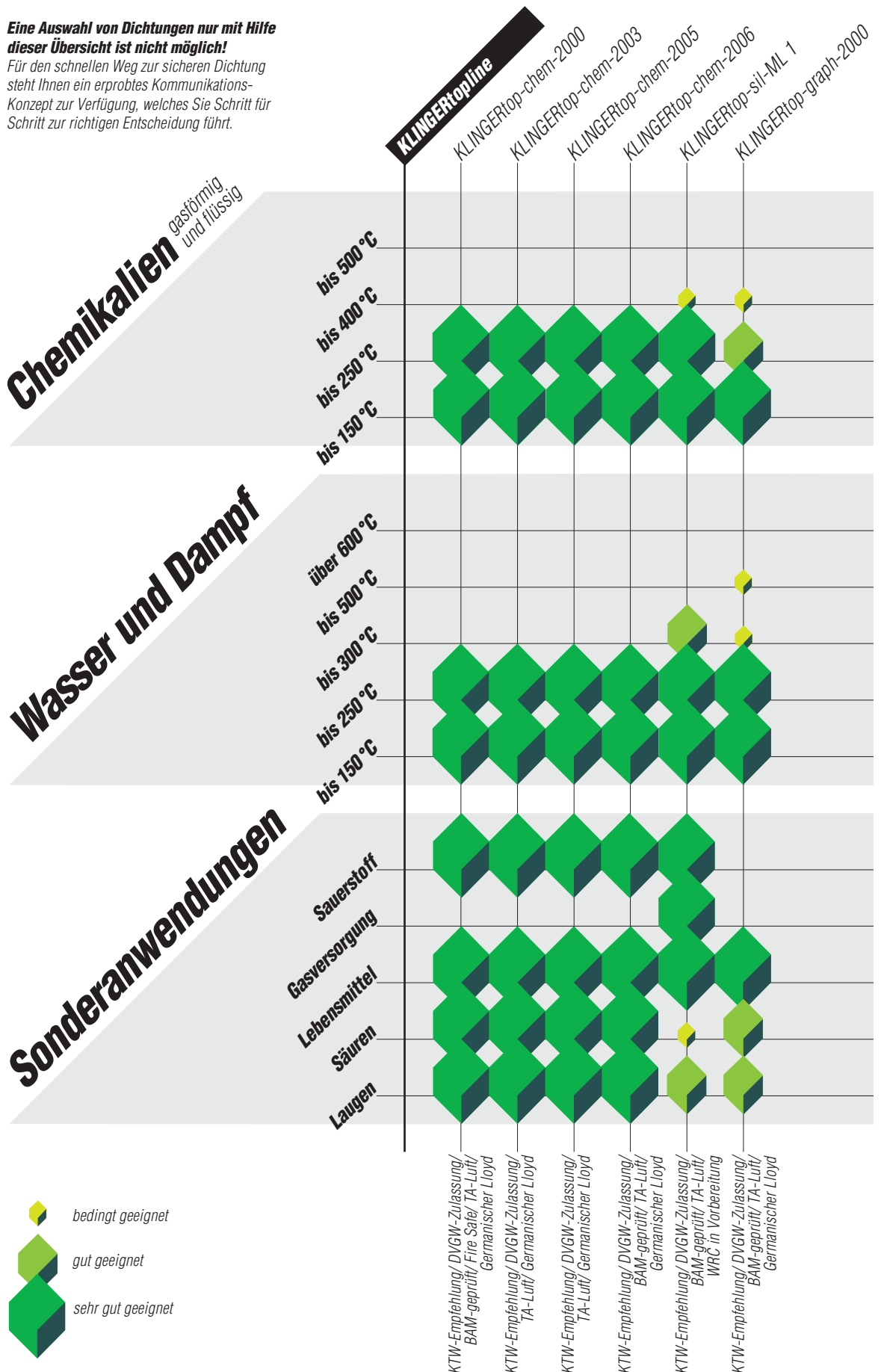
*Die vorliegende Matrix bietet Praktikern und Planern eine Übersicht über die Vielzahl der Dichtungsmaterialien.*

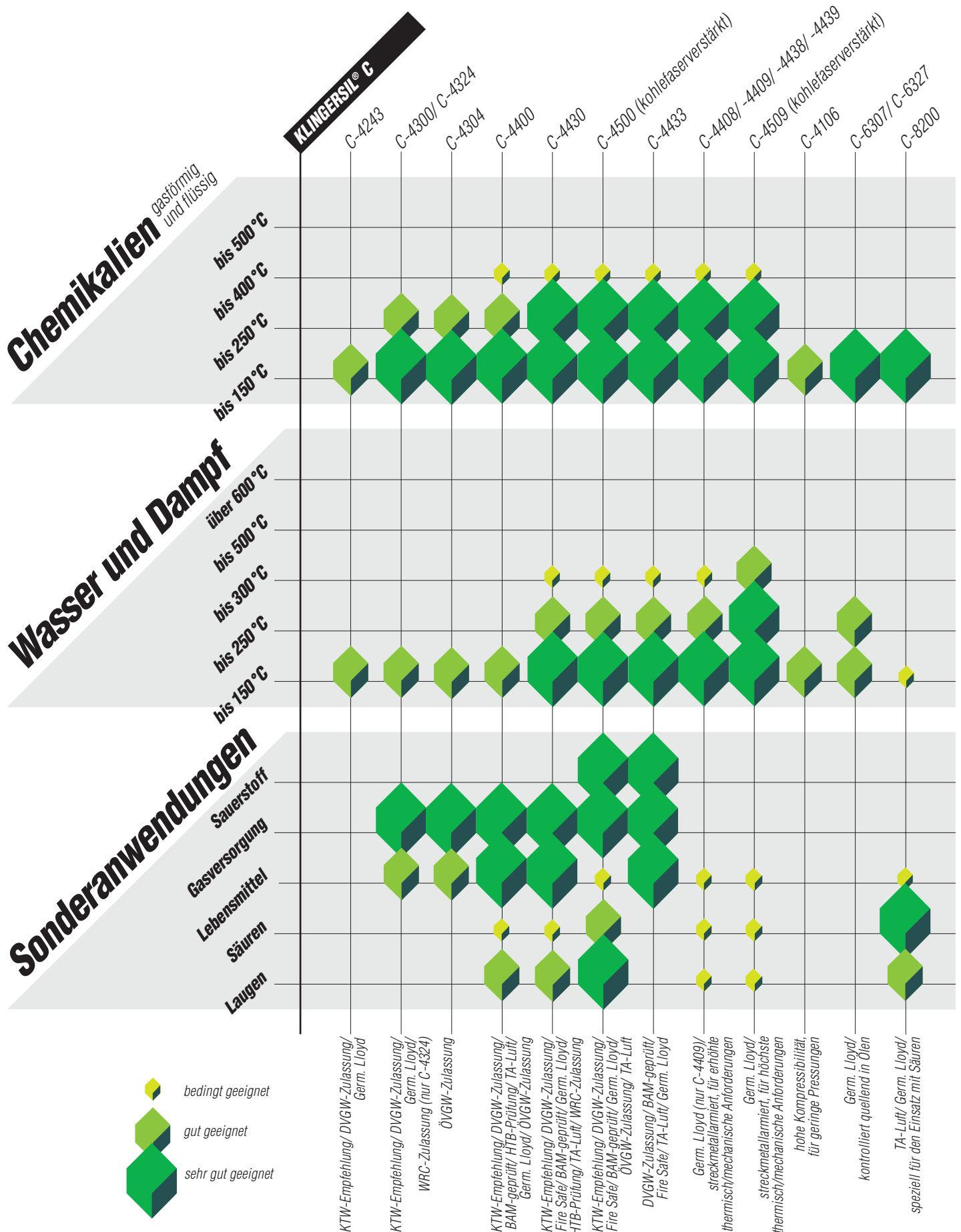
*Für den richtigen Umgang mit dem neuen Wissen bieten wir Ihnen sieben verschiedene Beratungsstufen. Nutzen Sie unseren Sicherheits-Service per Fax.*



**Eine Auswahl von Dichtungen nur mit Hilfe dieser Übersicht ist nicht möglich!**

Für den schnellen Weg zur sicheren Dichtung steht Ihnen ein erprobtes Kommunikations-Konzept zur Verfügung, welches Sie Schritt für Schritt zur richtigen Entscheidung führt.





KLINGERSIL® Typ	DIN 28090/DIN 28091						DIN 2505		ASTM		
	Dicke	$\sigma_{v0}$	$\sigma_{v0,1}$	$\sigma_{B0}$ (7.2.2)				$k_1$	$K_0 \times K_D$	"m" factor	"y"Stress MPa
		MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa				
KLINGERSIL® C-4300/ C-4324	1	158	15	120	63	39		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	2,7	15,0
	2	120	18	80	52	33		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,0	15,0
	3	48	20	40	29	18		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,3	15,0
KLINGERSIL® C-4400	1	240	18	195	95	50	38	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,2	20,0
	2	240	23	110	80	42	30	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,5	20,0
	3	63	24	53	41	24		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,9	20,0
KLINGERSIL® C-4408/ C-4409/ C-4438/ C-4439	1	240	39	215	176	120	80	$1,1 \times b_D$	$28 \times b_D$	3,2	30,0
	2	240	43	110	80	42	30	$1,1 \times b_D$	$28 \times b_D$	3,5	30,0
KLINGERSIL® C-4430	1	>240	22	260	145	81	65	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	4,5	25,0
	2	>240	29	240	120	73	56	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	5,0	25,0
	3	133	29	97	65	40	31	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	5,5	25,0
KLINGERSIL® C-4500	1	220	23	195	120	68	51	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,5	25,0
	2	180	26	110	110	59	43	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	4,0	25,0
	3	100	28	80	55	33	23	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	4,5	25,0
KLINGERSIL® C-4509	1	280	24	195	140	120	97	$1,1 \times b_D$	$28 \times b_D$	3,5	30,0
	2	180	28	110	110	59	43	$1,1 \times b_D$	$28 \times b_D$	4,0	30,0
KLINGERSIL® C-8200	1	225	17	160	70	44		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	3,5	22,5
	2	150	19	110	53	34		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	4,0	22,5
	3	75	21	55	26	17		$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	4,5	22,5

KLINGERtop-chem u. top-graph Typ	DIN 28090/DIN 28091						DIN 2505		ASTM		
	Dicke	$\sigma_{v0}$	$\sigma_{v0,1}$	$\sigma_{B0}$ (7.2.2)				$k_1$	$K_0 \times K_D$	"m" factor	"y"Stress MPa
		MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa				
KLINGERtop-chem 2000	1	253	21	214	150	125	75	$1,1 \times b_D$	$25 \times b_D$	4,7	10,0
	2	210	21	185	150	125	75	$1,1 \times b_D$	$25 \times b_D$	5,0	10,0
	3	100	21	87	60	50	33	$1,1 \times b_D$	$25 \times b_D$	5,2	10,0
KLINGERtop-chem 2003	2	>110	13	110	28	15	10	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	2,8	5,0
KLINGERtop-chem 2005	2	>110	28	50	35	22	15	$1,1 \times b_D$	$22 \times b_D$	10,0	10,0
KLINGERtop-graph 2000	2	>160	25	120	80	70	60*			4,0	25,0

\* 300°C

Die Evaluierung dieser charakteristischen Daten wurde nach den Regeln der DIN 28090 durchgeführt. Die Einsatzfähigkeit von Dichtungen wird durch die Anwendung dieser Werte nicht garantiert. Die Ableitung von Gewährleistungsansprüchen, gleich welcher Art, ist aus den genannten Gründen nicht möglich. Weiterführende Untersuchungen auf diesem Gebiet machen eine zukünftige Aktualisierung der Werte möglich bzw. wahrscheinlich.

Wir behalten uns das Recht für solche Anpassungen vor. Die Dichtungsfaktoren „m“ und „y“ nach ASME Code wurden bei einer max. Leckrate von 1 ml/min. entspricht ca. 0,1 mg/sek. x m nach DIN 28090 bei unterschiedlichen Innendrücken und Flächenpressungen gemessen. Die Berechnung nach DIN 2505 sowie die „y“ und „m“ Werte werden künftig durch andere Regelwerke ersetzt.

Technische Änderungen vorbehalten.  
Stand: Januar 2005

**Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2000**



